

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,  
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

<b>I</b>		
Cognome	Nome	Coniuge
GIANNINI	DANIELE	MARINA LAURO

**DICHIARA**

<b>II</b>			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	VARESE	COMPROPRIETA'	1/2

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

<b>III</b>		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
KIA CLEO	2010	/

<b>IV</b>		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
/	/	/

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità in valore assoluto	Annotazioni
/	/	/

(1) Le quote di fondi comuni non ricadano né nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) né nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

VI		
CARICIE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di Carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
/	/	/
Eventuali annotazioni:		

VII	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
/	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Luogo VARESE, data 12/01/13

Firma



**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c.1, lett. d), d.lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c.1,lett. e), d.lgs. n.33/2013)**

DANIELO GIANNINI

Nome .....

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza <sup>1</sup>

Luogo VIMERCATO, data 12/04/13



<sup>1</sup> L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

**Modello di dichiarazione di negato consenso per i parenti entro il 2° grado  
alla pubblicazione dei dati di cui all'art. 14 del d.lgs. n.33/2013 .**

Io sottoscritto DANIELE GIANNINI..... dichiaro che i miei parenti entro il secondo grado non hanno consentito, com'è loro facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14 lett. f) del d.lgs. n. 33/2013.

Luogo VARROGLO....., data 12/01/12.....

Firma