

Tosca

Turandot

La Bohème

23 LUGLIO / 6 / 13 AGOSTO 2021 ORE 21.15

GRAN TEATRO ALL'APERTO GIACOMO PUCCINI

24/30 LUGLIO / 14 / 20 AGOSTO 2021 ORE 21.15

GRAN TEATRO ALL'APERTO GIACOMO PUCCINI

31 LUGLIO / 7 / 21 AGOSTO 2021 ORE 21.15

GRAN TEATRO ALL'APERTO GIACOMO PUCCINI

Caruso Forever

2 AGOSTO 2021 ore 21.15

Gran Teatro all'aperto Giacomo Puccini

100
ENRICO
CARUSO
1921 - 2021

Omaggio a Enrico Caruso nell'anniversario dei 100 anni dalla scomparsa

di e con **Stefano Massini**
Orchestra del Festival Puccini
direttore **Alberto Veronesi**
Marco Berti tenore
Claire Coolen soprano

L'omaggio a Enrico Caruso nell'anniversario dei 100 anni dalla scomparsa vedrà protagonista Stefano Massini che racconterà nello spettacolo del 2 agosto (data anniversario dei 100 anni dalla scomparsa) la gloriosa vita artistica del più grande tenore di sempre.



Puccini, Puccini cosa vuoi da me?

12 AGOSTO 2021 ore 21.15

Gran Teatro all'aperto Giacomo Puccini

con **Toni Servillo**
su testi di
Giuseppe Montesano

Orchestra del Festival Puccini
direttrice **Gianna Fratta**
Marco Berti tenore
Donata D'Annunzio Lombardi soprano



Tanti baci

8 e 9 AGOSTO 2021 ore 21.15

Parco della Musica - Spazio Tensei

Il Festival Puccini torna ad essere per l'edizione 2021 committente di nuove opere

Testi di **Franco Marcoaldi**
voce **Anna Bonaiuto**



Quattro mini-drammi musicali



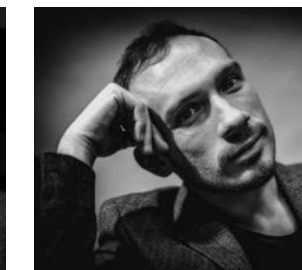
Il bacio negato
musiche di **Salvatore Frega**



Il bacio estremo di Tosca
musiche di **Fabrizio De Rossi Re**



Il bacio immaginato
musiche di **Michele Sarti**



Il bacio animale
musiche di **Orazio Sciortino**

Puccini l'Europeo Concerto sinfonico

5 AGOSTO 2021 ore 21.15

Gran Teatro all'aperto Giacomo Puccini

Orchestra del Festival Puccini
Direttore **Roberto Abbado**

Musiche di
Wagner, Mascagni, Puccini, Ponchielli



Pierrot lunaire

10 AGOSTO 2021 ore 21.15

Parco della Musica - Spazio Tensei

Ventuno poesie per voce e strumenti

Musica di **Arnold Schönberg**
Livia Rado soprano

Ensemble Giorgio Bernasconi
Direttore **Marco Angius**

In collaborazione con

**ACCADEMIA
TEATRO ALLA SCALA**



INFO E ACQUISTO BIGLIETTI

tel. 0584359322

67° Festival Puccini

• **Gran Teatro all'aperto**
inizio spettacoli ore 21.15

Opere
Gold 169,00 euro
Primo settore € 129,00
Secondo settore € 89,00
Terzo settore € 59,00
Quarto settore € 33,00
Quinto settore € 19,50

Caruso forever / Concerto Sinfonico / Toni Servillo
Primo settore € 55,00 euro
Secondo settore € 44,00
Terzo settore € 30,00
quarto settore € 20,00

• **Auditorium Caruso**
posto unico numerato
inizio spettacoli ore 21.15
18 Agosto **L'altro Giacomo** € 30,00

• **Parco della Musica**
posto unico numerato
8-9 Agosto **Tanti Baci** € 20,00
10 Agosto **Pierrot Lunaire** € 20,00

• **Cittadella del Carnevale**
inizio spettacoli ore 21.15
26 Agosto **Luci della Città**
posto unico non numerato € 15,00

• **Giardino di Villa Paolina**
19 Agosto **La Bicicletta di Bartali**
posto unico non numerato € 10,00

Modalità di acquisto
- presso la biglietteria del teatro dal lunedì al venerdì:
9.00-12.30 / 14.30-18.00
il sabato 9.30-12.30 / 15.00-18.00
nei giorni di spettacolo
10-12.30 / 16.00-21.15

- telefonicamente allo 0584.359322
con carta di credito visa o mastercard

- scrivendo a
ticketoffice@puccinifestival.it

- on-line www.puccinifestival.it

- on-line e presso i punti vendita dei circuiti nazionali autorizzati vivaticket e ticketone

Norme di comportamento
L'accesso in teatro è regolamentato dalle normative anti Covid in vigore

LA FONDAZIONE FESTIVAL PUCCINIANO RINGRAZIA



Fondazione Festival Pucciniano
Gran Teatro all'aperto Giacomo Puccini
Via delle Torbiere, snc
55049 Torre del Lago Puccini, Viareggio
Lucca, Toscana
Tel. + 39 0584350567

puccinifestival.it


L'altro Giacomo

18 AGOSTO 2021 ore 21.15

Auditorium Enrico Caruso - Gran Teatro all'aperto Giacomo Puccini

di e con **Renato Raimo**
con l'attrice **Francesca Orsini**
e i cantanti
Francesca Maionchi (soprano)
Marco Miglietta (tenore)
e **Carlo Bernini** al pianoforte

con il patrocinio del
Consolato del Principato di Monaco
a Firenze

una produzione 



Luci della città

26 AGOSTO 2021 ore 21.15

Viareggio Cittadella del Carnevale

Proiezione del film di **Charlie Chaplin**
con esecuzione dal vivo delle musiche originali
Orchestra della Toscana
Direttore **Helmut Imig**

"City Lights © Roy Export S.A.S."
"Music for City Lights © Roy Export S.A.S. Company Establishment and Bourne Co. Music.
All rights reserved"



via Niccolò Machiavelli, Viareggio

CONCERTI ore 21.15

sabato **3 luglio**
CONCERTO DEI FINALISTI
PUCCHINI FESTIVAL ACADEMY

venerdì **9 luglio**
ITALIANCELLODUO
Francesca Gaddi
e Alessandro De Felice
Musiche Bach, Gardel, Geminiani

mercoledì **14 luglio**
RICCARDO ARRIGHINI
recital per pianoforte

martedì **20 luglio**
ESCODAMÈ IN SMOKING
Scritto e interpretato
da Jacopo Crudeli e Paola Jenco
Nico Gori al pianoforte

martedì **3 agosto**
DUO VIOLINO E CHITARRA
MARIA ELENA CHECH
E THOMAS CANDON
Musiche di Piazzolla in occasione
della nascita del grande musicista
e di Raffaele Paganini
Per la rassegna "I giovani musicisti
dell'Orchestra del Festival Puccini"

venerdì **13 agosto**
DULCE IN CORDE
Quartetto d'archi
(Da Wong Ghang, Marina del Fava,
Elisa Barsella, Rachele Nucci)
Musiche di Beethoven e Haydn
"I giovani musicisti dell'Orchestra
del Festival Puccini"

lunedì **16 agosto**
CON OCCHI DOVE
UN'ANIMA SOGNA
Concerto con i solisti
della Mascagni Academy

Introduzioni a cura
di Daniele Maffei

Concerti posto unico 10 euro
Prenotazione e acquisto biglietti
0584359322

PROSA ore 21.30

giovedì **22 luglio**
SIAMO LE FOTO CHE SCARTIAMO
SUMMER TOUR
di e con Lorenzo Baglioni
e Michele Baglioni
con la partecipazione
di Damiano Sardi
Produzione Ridens

mercoledì **28 luglio**
MALEDETTE CANZONI D'AMORE
di Andrea Bruno Savelli
con Nicola Pecci
Arrangiamenti musicali
Alessandro Luchi

venerdì **6 agosto**
MORIRETE CINESI
Le 6 verità di Xi Jinping
di e con Federico Rampini
Musiche di Roberto Giallo

venerdì **20 agosto**
CONTROCORRENTE:
GIAN MARIA VOLONTÈ
E IL RACCONTO
DI UN PAESE IMPERFETTO
di e con Mauro Monni

a cura

 **Accademia dei Perseveranti**

Per informazioni e prenotazioni
villapaolina2021@gmail.com
3463038170
Biglietto unico 12 euro

in collaborazione con




Estate leggerissima 2021
Gran Teatro Giacomo Puccini • Torre del Lago

venerdì 9 luglio
Patti Smith Quartet

martedì 17 agosto
Musicall
Giò di Tonno, Vittorio Matteucci e Graziano Galatone
Orchestra Sinfonica Italiana
Direttore: Diego Basso

martedì 24 agosto
Alice canta Battiato
Franco Battiato e Alice erano legati da un'intesa musicale e da un
sentire comune: un modo di percepire il mondo e interpretare la
vita tradotto in musica che rinnova, con lo spettacolo Alice canta
Battiato, il sodalizio artistico tra due grandi cantautori.

mercoledì 25 agosto
Fiorella Mannoia
in concerto con Padroni di niente

Info acquisto biglietti
BIGLIETTERIA DEL FESTIVAL PUCCHINI - 0584 359322 con Carta di Credito (Visa o Mastercard)
ON-LINE - Sul sito www.puccinifestival.it con Carta di Credito (Visa o Mastercard)
E-MAIL - ticketoffice@puccinifestival.it con Carta di Credito (Visa o Mastercard)

VIAREGGIO
CARNEVALE UNIVERSALE 2021
18 - 26 SETTEMBRE - 2 - 3 - 9 OTTOBRE


ilcarnevale.com

DAL 22 MAGGIO AL 21 NOVEMBRE 2021
TURANDOT
E L'ORIENTE FANTASTICO
DI PUCCHINI, CHINI E CARAMBA
MUSEO DEL TESSUTO
PRATO



Per i possessori del biglietto
della mostra riduzione del 10%
in II, III e IV settore.

Exhibition ticket holders receive
a 10% discount
in sectors II, III and IV.

Per i possessori del biglietto del Festival
accesso alla mostra del Museo
del Tessuto con biglietto ridotto
(€ 8 anziché € 10)

Festival ticket holders receive
a discount on the Textile Museum's
exhibition ticket price
(€ 8 instead of € 10)


UNIVERSI LEGGERI
Jean Michel Folon • La vita è un viaggio

Viareggio
Galleria di Arte Moderna e Contemporanea • Lorenzo Viani

10 luglio - 10 ottobre 2021

 **FOLON**

67° FESTIVAL PUCCHINI

LUGLIO
AGOSTO
2021

TORRE DEL LAGO PUCCHINI

VIAREGGIO TUSCANY ITALY

 **FONDAZIONE FESTIVAL PUCCHINIANO**

Sotto l'Alto Patronato
del Presidente
della Repubblica


REGIONE TOSCANA


MINISTERO DELLA CULTURA


italiafestival


THE LANDS OF PUCCHINI


100 ENRICO CARUSO
1861 - 2021

La bicicletta di Bartali

19 AGOSTO ore 21.15

Giardino di Villa Paolina

Melologo da
"La bicicletta di Bartali"
di **Simone Dini Gandini**
(Notes edizioni)
con **Anna Nogara**

Musiche originali
di **Marcello Panni**
(Rai Trade edizioni)

Ensemble del Festival Puccini
direttore **Marcello Panni**

Illustrazioni **Roberto Lauciello**

Video proiezioni **BOGUSLab**

prima esecuzione assoluta



Orchestra del Festival Puccini
direttore **Jacopo Sipari di Pescasseroli**



Oh! Dolci baci

30 AGOSTO ore 21.15

Teatro La Versiliana