

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c.1, lett. d), d.lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c.1,lett. e), d.lgs. n.33/2013)

NomeSarti Emiliano

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza ¹
Amici del Pucciniano	Consigliere	2024		////////
Comitato di Lucca della Dante Alighieri	Consigliere	2022		////////

Luogo Lucca, 11/05/2026

¹ L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante